

Innováció elérhető áron

A minőség-ellenőrzés valamennyi követelménye teljesíthető

Sokak számára Magyarországon kevésbé ismert az Aberlink márkanév, pedig az Aberlink Ltd. céget a koordináta-méréstechnika egyik vezető úttörőjének tekintik napjainkban. A 100 százaléban angol tulajdonban lévő mérőgépgyártó 1993-as megalapításától célul tűzte ki, hogy dinamikusán, innovatívan fejlődve kulcsrakész megoldásokat szállítson vevői számára.

AZ ANYAGTECHNOLÓGIA LEGMODERNEBB elméleteit kihasználva a vállalatnál rengeteg energiát fektettek a mérőgépek tervezésébe és előállításuk költségoptimalizálásába. Ennek eredményeképpen olyan termékek jöttek létre, amelyek – túlzás nélkül – mindenki számára elérhető áron vásárolhatók meg.

A mérőgépek alkalmazhatósága kiemelkedő, tökéletesen helyt állnak üzemi körülmények között is, mérési pontosságuk pedig teljes mértékben megfelel a mai elvárásoknak. A termékpaletán található három különféle típus teljes spektrumban, mind méréstartományban, mind funkcionalitásban lefedi a felmerülő igényeket.

Mérőgépektől mérőszoftverig a kínálatban

Az Axiom too kis és közepes méréstartományú koordináta-mérőgép, amely manuális és CNC kivitelben is rendelkezésre áll. A nagyobb munkadarabok méréséhez a Zenith too típust ajánlják, amelynek legnagyobb elérhető méréstartomány 1000 mm×3000 mm×800 mm. Kizárólag 2D-s optikai feladatok elvégzésére lehet ideális megoldás a Project X mérőgép: szabadalmaztatott mérőrendszerével alkatrészeink érintésmentes, pontos mérése válik lehetővé. Az Aberlink 3D szoftver a



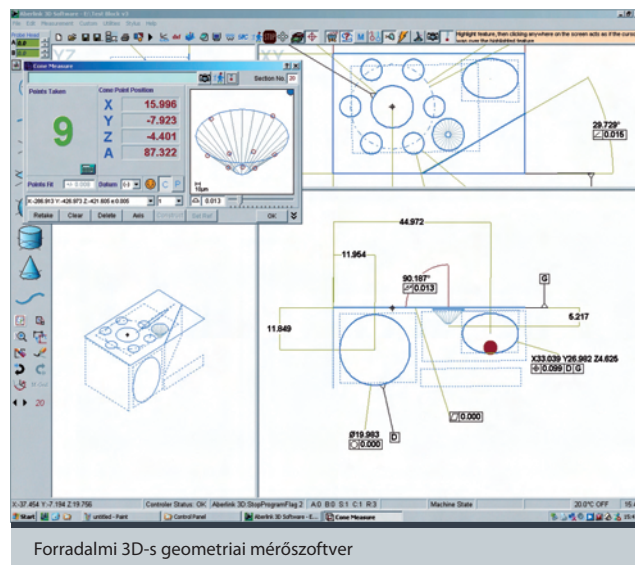
Aberlink Project X Vision System optikai mérőgép

legújabb geometriai mérőszoftver, amelyet grafikus felület köré fejlesztettek, nemcsak grafika hozzáadásával. Használható manuális vagy CNC mérőgépeken, beállítható 2D-s, illetve 3D-s üzemmódban is, és mind tapintós, mind pedig optikai szenzorokkal kiválóan alkalmazható. A szoftver forradalmi, mivel teljes képet készít a vizsgált munkadarabról. A méreteket egyszerűen kattintva képezhetjük, megfelelő az alkatrész műszaki rajzának. Az Aberlink 3D geometriai mérőszoftver mértékadó ipari alkalmazás lett, ha egyszerű geometriai elemek mérését kell rajzok alapján elvégezni.

A mérési jegyzőkönyvek lehetnek az összes jellemzőt tartalmazó grafikus ábrák, mint ahogy a képernyőn is látjuk, vagy táblázatos jegyzőkönyvek különféle formátumokban, amelyek tartalmazzák a névleges értékeket, tűréseket, túllépéseket, OK/NOK (helyes/helytelen) értékeléseket és geometriai hibákat. Ezek egyszerűen átvihetők egy Excel munkalapra is. További jegyzőkönyvezési lehetőségek állnak rendelkezésre, amelyek segítségével elemek formai eltérését (körkörösség, egyenesség stb.), illetve a furat- és pontpozícióit rögzíthetjük, vagy akár teljes bemérési jegyzőkönyvet készíthetünk.



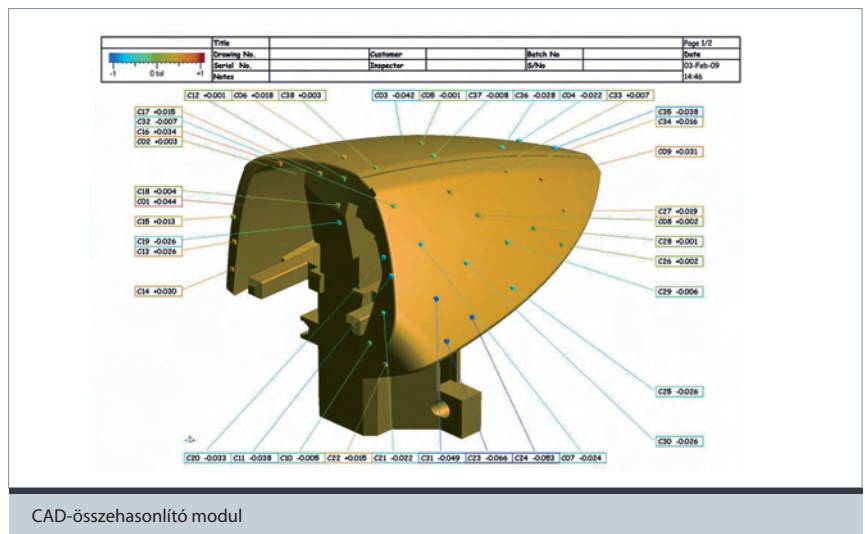
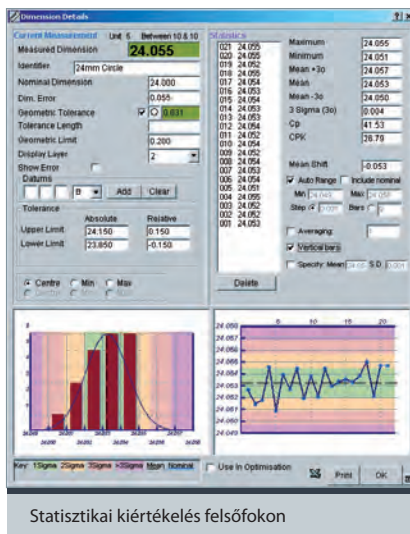
Aberlink Axiom too 3D-s koordináta-mérőgép



Forradalmi 3D-s geometriai mérőszoftver

Összehasonlító mérés CAD modellel

Előfordulhat, hogy az alkatrészek komplex felületeket is tartalmaznak, vagy nem áll rendelkezésünkre műszaki rajz. Ilyenkor a munkadarab vizsgálatának egyetlen módja az összehasonlító mérés a CAD modellhez képest. Az Aberlink CAD összehasonlító modulja lehetővé teszi CAD modellek importálását az Aberlink 3D szoftveren keresztül STEP vagy IGES formátumból, valamint a mérések összehasonlítását a CAD modellel. Ez manuális, illetve CNC mérőgépeken is végrehajtható. Az Aberlink 3D szoftver nemcsak forradalmasít az egyszerűen kezelhető szoftverek között, hanem gazdag funkcionalitásával meggyőzi mind az alkalmi felhasználókat, mind pedig a teljes munkaidős profi mérés technikusokat.



AZ INNOVÁCIÓKKAL A MINŐSÉG-ELLENŐRZÉS MINDEN IGÉNYÉT KIELÉGÍTŐ SZOFTVER- ÉS HARDVEROPCIÓK JELENNEK MEG AZ ABERLINK KÍNÁLATÁBAN.

Az Aberlink kamerarendszer képessé teszi az Aberlink koordináta-mérőgépet az érintésmentes mérésre. Az „okos” mágneses csatlakozó segítségével a tapintó másodpercek alatt kicserélhető a kamerára. Ez azt jelenti, hogy az alkatrészek mindkét szenzorral – a tapintóval és az optikával is – mérhetők ugyanazon mérési program során. A kamera telecentrikus lencsét foglal magába, amely torzulásmentes képet közvetít a monitorra. A lencse manuálisan állítható, amely akár 400 mm-es fókusztávolságot és 35 mm-es látómezőt tesz lehetővé.

Találmány a megvilágításban

Az Aberlink Vision szoftver teljesen automatikus éldetektálási módszerrel dolgozik, ennek segítségével a kamera akár CNC üzemmódban is használható. A kamerához egy 16 LED-es programozható gyűrű is tartozik, amely felváltva tartalmaz fehér és UV LED-eket. Amíg a fehér LED-ek a felület megvilágításáért felelősek, addig az UV LED-ek egy ügyes megoldást kínálnak az átvilágítás örökös problémájára: a mérendő munkadarabot csak egy speciális reflektáló lapra kell helyezni. Ha UV fényrel világítunk, a munkadarab felülete ebből valamennyit visszaver, és mivel ez UV fény, a kamera számára láthatatlan. Az a fény viszont, amely elhalad a munkadarab mellett, megvilágítja a reflektáló lapot, amely ennek következtében elkezd fluoreszkálni, ezáltal láthatóvá teszi a munkadarabot. Az effektusnak köszönhetően extrém éles kontúrkép keletkezik, mert a megvilágítás alulról érkezik.

Ez a szeniális új találmány nemcsak szükségtelenné teszi az eddig használt nagy fényforrásokat, hanem teljesen független, vezérelhető átvilágító fényforrást eredményez, amely a koordináta-mérőgép teljes tartományában könnyedén használható.

A vezérelhetőség ténye különösen a CNC gépeken hasznos, ha a felhasználónak egy egyszerű alkatrész esetében többször kell váltani a felső és az átmenő megvilágítás között.

